

SAKAI
MASTERS OF COMPACTION

Серии

HV
HS
PC
PF
RS



Вибрационный каток с ручным управлением

HV520·620 / HV58 / HV80·80ST / HS67ST



HV520·620

Легкий и эффективный инструмент для уплотнения грунта или асфальта на всех типах рабочих площадок



Передняя фара.



Фиксатор для складной ручки.



Крышка заливной горловины крупного диаметра, на цепочке.



Ручка аварийного тормоза.



Счетчик моточасов.



Подсветка для ног (опция).

Важные детали!



Открытие крышек с одного касания.



Глушитель с защитой от гидроудара.

Высокая эффективность

- Небольшой зазор от инструмента и поверхности, а так же достаточное расстояние до бордюра позволяет обходить препятствия с максимальным прилеганием.
- Все команды управления могут подаваться с рычага управления.
- Сокращение расхода топлива на 10% (по сравнению с моделями HV51ST и HV61ST).
- Увеличенный спринклерный бак: 30л → 35л (по сравнению с предыдущей моделью).
- Супертихий режим работы: уровень звуковой мощности всего 94 дБ.



НОВИНКА!

НАИВЫСШИЙ УРОВЕНЬ УПЛОТНЕНИЯ С HV58

Увеличенная центробежная сила: +20%

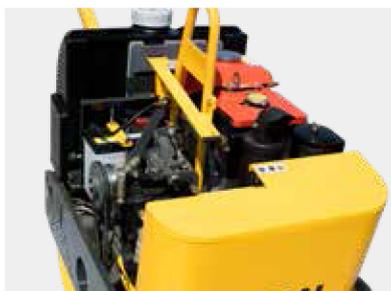
HS67ST



HV80



Передняя фара (стандарт для HV58, HS67ST).



Откидная крышка облегчает обслуживание.



Усилитель руля (HS67ST)
Угол поворота: +/- 15°.

ОПЦИИ



Подсветка для ног.



Передняя фара (HV80ST).

Высокая эффективность

- Легкая регулировка спринклерной системы и широкие водяные патрубки распыляют воду на оба барабана от края до края.
- Боковая защита открытого типа защищает двигатель от повреждений.
- Модель HS оснащена усилителем руля, что позволяет переднему барабану поворачиваться на 15° одним нажатием переключателя.

ВИБРОПЛИТА

PC43 / PC53 / PC63 / PC100 / PC800

PC Серия

Разнообразие виброплит для работы с любыми материалами



Высокопрочная стальная плита.

180°: поворот плиты



Уплотняющую плиту можно развернуть на 180° и продлить срок эксплуатации.



Защита двигателя с точкой подъема (кроме PC100).

Меры безопасности

- Оригинальные композитные амортизаторы обеспечивают простоту управления и комфорт.
- Воздействие вибрации на руки снижено на 30% (для PC43, 53, 63).

Эффективность

- Стальная пластина повышенной прочности способствует более длительному сроку службы и поддерживает высшее качество уплотнения грунта на рабочей площадке.

ОПЦИИ



Спринклерная система (стандарт для PC800).



Транспортировочные колеса.



Рычаг дросселя.



Складная ручка.



Доп. транспортировочные колеса.

РЕВЕРСИВНАЯ ВИБРОПЛИТА

PF150 / PF281

PF Серия

Плавный и стабильный ход с эффективным динамическим уплотнением



Гидростатический рычаг уплотнения. Защитная рама.



Полностью защищенный ремень.

Безопасность

- Прочная рама защищает двигатель и корпус от повреждений на рабочей площадке или при транспортировке.
- Оригинальные композитные изоляторы обеспечивают комфортное управление и облегченный контроль.

Эффективность

- Обновленная конструкция корпуса гарантирует плавное и равномерное уплотнение.
- Гидростатический рычаг управления обеспечивает легкость движения плиты вперед-назад.

Обслуживание

- Полностью герметичная защита ремня защищает от пагубных воздействий гравия и продлевает срок эксплуатации.

ТРАМБОВЩИК

RS45 / RS55 / RS65 / RS75

RS Серия

Представляет широкий спектр оборудования: от самых легких до самых тяжеловесных экземпляров



Плита с зауженной передней частью.



Защитная рама с точкой подъема.



Уникальные композитные изоляторы.



Единый рычаг дроссельной заслонки (Выкл: двигатель, подача топлива; регулировка дросселя).



Топливный бак с защитой от ультрафиолета



Мультисистема воздушных фильтров и увеличенный интервал обслуживания.

ОПЦИИ



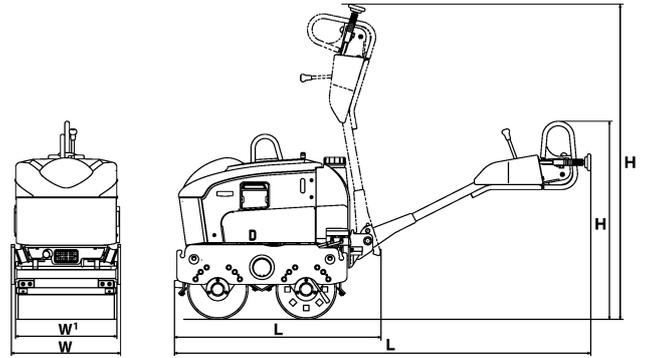
Ручная тележка.



Транспортировочные колеса.

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Вибрационный каток с ручным управлением

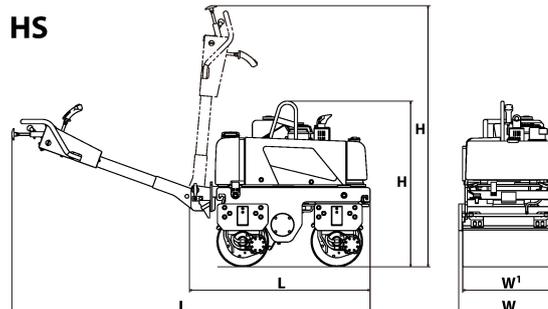
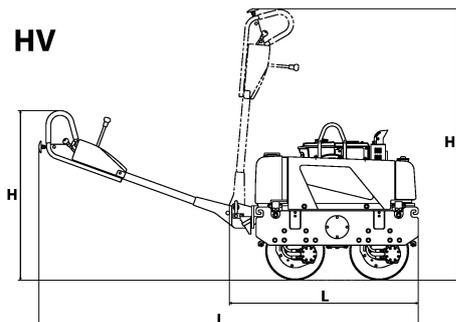


МОДЕЛЬ			HV520	HV620	HV58
ТИП ШАССИ			5HV22	5HV23	5HV25
ВЕС	Макс. эксплуатационный вес	кг	620	640	615
	Эксплуатационный вес	кг	600	620	595
ПАРАМЕТРЫ	Центробежная сила	кН (кгс)	9.8 (2,205)	11.8 (2,650)	11.8 (2,650)
	Частота	Гц		60	
	Диапазон скорости (вперед/назад)	км/ч		0-3.0	
	Преодолеваемый подъем	% (°)		38 (21)	
РАЗМЕРЫ	Общая длина (трансп./раб.) L	мм		1,210 / 2,450	
	Общая ширина W	мм	640	695	640
	Общая высота (трансп./раб.) H	мм		1,865 / 2,175	
	Ширина уплотнения W'	мм	595	650	595
ДВИГАТЕЛЬ	Марка x Модель		KUBOTA / E75-E3-NB3		
	Тип		1-цилиндровый дизельный ДВС, с водяным охлаждением		
	Макс. мощность	кВт (л.с.)/мин-1	4.2 (5.6) / 2,100		
	Система запуска		Электростартер		
СИСТЕМА ПРИВОДА	Тип силовой передачи		Гидростатическая		
	Привод		Полный привод		
СИСТЕМА ВИБРАЦИИ	Тип		Эксцентриковый вал		
ТОРМОЗНАЯ СИСТЕМА	Рабочий тормоз		Гидростатический динамический тормоз (рычаг F-N-R)		
	Стояночный тормоз		Механический фиксатор (рычаг)		
ЗАПРАВочНЫЕ ЕМКОСТИ	Топливный бак	л	4.8		
	Спринклерный бак	л	35		
СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ	Счетчик моточасов		●	●	●
	Передняя фара		●	●	●
ОПЦИИ	Подсветка рабочей области		○	○	○
	Усилитель руля		-	-	-

- Указанные цифры имеют допуск ±5%.
- Все технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.
- Максимальный рабочий вес: топливо = 100 %, вода = 100 %, оператор = 75 кг.
- Рабочий вес: Топливо=50%, Вода=50%, Оператор=75 кг.
- Использование низкокачественного топлива может привести к отказу двигателя.
- Фотографии могут содержать дополнительное оборудование и/или опции, не указанные в комплектации.

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Вибрационный каток с ручным уплотнением



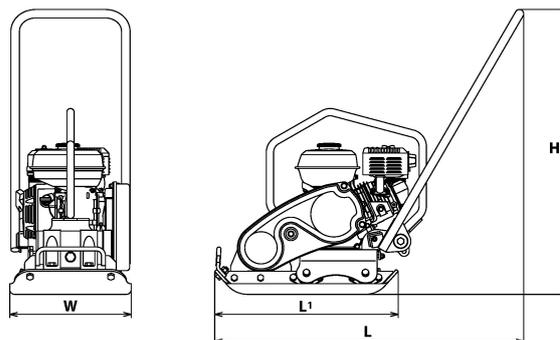
МОДЕЛЬ			HV80ST	HV80ST	HV80
ТИП ШАССИ			VHV14	VHV14	VHV14
ВЕС	Макс. эксплуатационный вес	кг	770	780	760
	Эксплуатационный вес	кг	750	760	740
ПАРАМЕТРЫ	Центробежная сила	кН (кгс)	15.7 (3,530)		
	Частота	Гц	55		
	Диапазон скорости (вперед/назад)	км/ч	0-3.5		
	Преодолеваемый подъём	% (°)	38 (21)		
РАЗМЕРЫ	Общая длина (трансп./раб.) L	мм	1,340 / 2,620		
	Общая ширина W	мм	770		
	Общая высота (трансп./раб.) H	мм	1,890 / 1,215	1,895 / 1,180	
	Ширина уплотнения W'	мм	710		
ДВИГАТЕЛЬ	Марка x Модель		YANMAR / L100V1-RESAY1	KUBOTA / EA8-NB	KUBOTA / EA8-N
	Тип		1-цилиндровый дизельный, воздушного охлаждения	1-цилиндровый дизельный ДВС, с водяным охлаждением	
	Макс. мощность	кВт (л.с.)/мин-1	5.0 (6.7) / 2,500		
	Система запуска		Электростартер / Ручная	Ручная	
СИСТЕМА ПРИВОДА	Тип силовой передачи		Гидростатическая		
СИСТЕМА ВИБРАЦИИ	Привод		Полный		
ТОРМОЗНАЯ СИСТЕМА	Тип		Эксцентрикковый вал		
	Рабочий тормоз		Гидростатический динамический тормоз (рычаг F-N-R)		
ЗАПРАВОЧНЫЕ ЕМКОСТИ	Стояночный тормоз		Механический фиксатор (рычаг)		
	Топливный бак	л	5.4	7.5	
ОПЦИИ	Спринклерный бак	л	40		
	Счетчик моточасов		-		
	Передняя фара		○		
	Подсветка рабочей области		○		
	Усилитель руля		-		

МОДЕЛЬ			HS67ST		
ТИП ШАССИ			5HS2	5HS2	5HS2
ВЕС	Макс. эксплуатационный вес	кг	750	740	720
	Эксплуатационный вес	кг	730	720	700
ПАРАМЕТРЫ	Центробежная сила	кН (кгс)	11.8 (2,650)		
	Частота	Гц	55		
	Диапазон скорости (вперед/назад)	км/ч	0-3.5		
	Преодолеваемый подъём	% (°)	38 (21)		
РАЗМЕРЫ	Общая длина (трансп./раб.) L	мм	1,290 / 2,475		
	Общая ширина W	мм	685		
	Общая высота (трансп./раб.) H	мм	1,825 / 1,155	1,825 / 1,255	
	Ширина уплотнения W'	мм	635		
ДВИГАТЕЛЬ	Марка x Модель		KUBOTA / E75-E3-NB3	YANMAR / L70V6-RESAY1	HONDA / GX390
	Тип		1-цилиндровый дизельный, с водяным охлаждением	1-цилиндровый дизельный, сводяного охлаждения	1-цилиндровый бензиновый, с водяным охлаждением
	Макс. мощность	кВт (л.с.)/мин-1	4.6 (6.2) / 2,500		
	Система запуска		Электростартер	Электростартер / Ручная	
СИСТЕМА ПРИВОДА	Тип силовой передачи		Гидростатическая		
СИСТЕМА ВИБРАЦИИ	Привод		Полный		
ТОРМОЗНАЯ СИСТЕМА	Тип		Эксцентрикковый вал		
	Рабочий тормоз		Гидростатический динамический тормоз (рычаг F-N-R)		
ЗАПРАВОЧНЫЕ ЕМКОСТИ	Стояночный тормоз		Механический фиксатор (рычаг)		
	Топливный бак	л	4.8	3.3	6.1
ОПЦИИ	Спринклерный бак	л	30		
	Счетчик моточасов		-		
	Передняя фара		●		
	Подсветка рабочей области		○		
	Усилитель руля		●		

- Указанные цифры имеют допуск ±5%.
- Все технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.
- Максимальный рабочий вес: топливо = 100 %, вода = 100 %, оператор = 75 кг.
- Рабочий вес: Топливо=50%, Вода=50%, Оператор=75 кг.
- Использование низкокачественного топлива может привести к отказу двигателя.
- Фотографии могут содержать дополнительное оборудование и/или опции, не указанные в комплектации.

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Виброплита



МОДЕЛЬ			PC43	PC53	PC63
ТИП ШАССИ			5PC34	5PC35	5PC36
ВЕС	Макс. эксплуатационный вес	кг	48	55	64
	Эксплуатационный вес	кг	47	54	63
ПАРАМЕТРЫ	Центробежная сила	кН (кгс)	6.4 (1,440)	9.0 (2,030)	10.8 (2,425)
	Частота	Гц	96.7		
	Скорость выполнения работ	м/мин	20-25		
РАЗМЕРЫ	Общая длина L	мм	850	905	915
	Общая ширина W	мм	298	340	360
	Общая высота H	мм	790	845	850
	Виброплита W x L1	мм	298 x 480	340 x 530	360 x 545
ДВИГАТЕЛЬ	Марка x Модель		HONDA / GX100		HONDA / GX120
	Тип		1-цилиндровый, 4-тактный, бензиновый, с воздушным охлаждением		
	Макс. мощность	кВт (л.с.)/мин-1	2.2 (3.0) / 3,800		
	Система запуска		Ручная		
СИСТЕМА ВИБРАЦИИ	Тип		Эксцентровый вал		
ЗАПРАВОЧНЫЕ ЕМКОСТИ	Топливный бак	л	0.77		2.0
СПРИНКЛЕРНАЯ СИСТЕМА			30		
ПОВОРОТНАЯ ПЛАСТИНА			○	○	○
ЗАЩИТНЫЙ ЭЛЕМЕНТ			●	●	●
ПРОСТЫЕ ТРАНСПОРТНЫЕ КОЛЕСА			●	●	●
ТРАНСПОРТНЫЕ КОЛЕСА			○	○	○
СКЛАДНАЯ РУЧКА			○	○	○
ДРОССЕЛЬНЫЙ РЫЧАГ			○	○	○

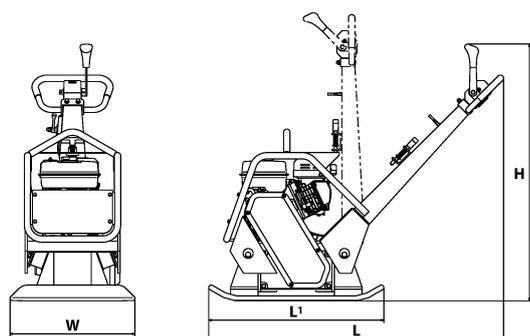
МОДЕЛЬ			PC100	PC800
ТИП ШАССИ			VPC14	VPC23
ВЕС	Макс. эксплуатационный вес	кг	104	109
	Эксплуатационный вес	кг	103	102
ПАРАМЕТРЫ	Центробежная сила	кН (кгс)	16.7 (3,750)	16.2 (3,640)
	Частота	Гц	96.7	97
	Скорость выполнения работ	м/мин	21-25	25-30
РАЗМЕРЫ	Общая длина L	мм	1,050	915
	Общая ширина W	мм	480	500
	Общая высота H	мм	910	960
	Виброплита W x L1	мм	480 x 575	500 x 585
ДВИГАТЕЛЬ	Марка x Модель		YANMAR / L48N6 - VSAYI	HONDA / GX160
	Тип		1-цилиндровый, дизельный, с воздушным охлаждением	1-цилиндровый, бензиновый, с воздушным охлаждением
	Макс. мощность	кВт (л.с.)/мин-1	3.5 (4.7) / 3,600	4.0 (5.4) / 4,000
	Система запуска		Ручная	
СИСТЕМА ВИБРАЦИИ	Тип		Эксцентровый вал	
ЗАПРАВОЧНЫЕ ЕМКОСТИ	Топливный бак	л	2.4	3.6
СПРИНКЛЕРНАЯ СИСТЕМА			○	●
ПОВОРОТНАЯ ПЛАСТИНА			●	-
ЗАЩИТНЫЙ ЭЛЕМЕНТ			-	●
ПРОСТЫЕ ТРАНСПОРТНЫЕ КОЛЕСА			○	
ТРАНСПОРТНЫЕ КОЛЕСА			○	-
СКЛАДНАЯ РУЧКА			○	-
ДРОССЕЛЬНЫЙ РЫЧАГ			○	-

- Указанные цифры имеют допуск ±5%.
- Все технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.
- Максимальный рабочий вес: топливо = 100 %, вода = 100 %, оператор = 75 кг.
- Рабочий вес: Топливо=50%, Вода=50%, Оператор=75 кг.
- Использование низкокачественного топлива может привести к отказу двигателя.
- Фотографии могут содержать дополнительное оборудование и/или опции, не указанные в комплектации.

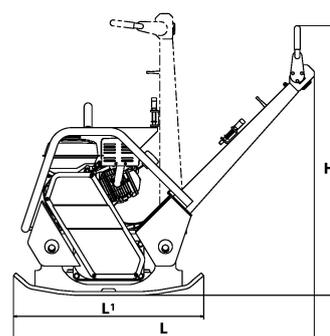
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Реверсивная виброплита

PF150



PF281

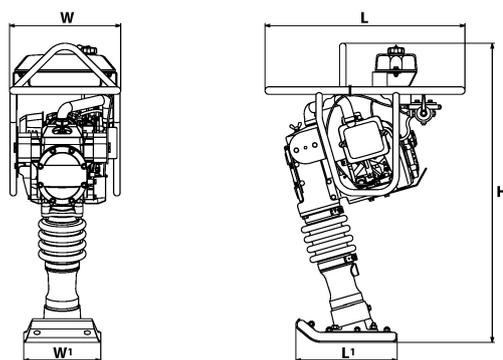


МОДЕЛЬ			PF150	PC800
ТИП ШАССИ			VPF7	5PF12
ВЕС	Макс. эксплуатационный вес	кг	139	264
	Эксплуатационный вес	кг	138	262
ПАРАМЕТРЫ	Центробежная сила	кН (кгс)	31 (6,970)	38 (8,545)
	Частота	Гц	93	70
	Скорость выполнения работ	м/мин	0-23	
	Общая длина L	мм	1,130	1,295
РАЗМЕРЫ	Общая ширина W	мм	500	
	Общая высота H	мм	995	1,170
	Виброплита W x L1	мм	500 x 700	500 x 820
	Марка x Модель		HONDA / GX200	HONDA / GX270
ДВИГАТЕЛЬ	Тип		1-цилиндровый, бензиновый, с воздушным охлаждением	
	Макс. мощность	кВт (л.с.)/мин-1	4.8 (6.4) / 3,600	
	Система запуска		Ручная	
	Тип		Эксцентриковый вал	
СИСТЕМА ВИБРАЦИИ	Тип		Эксцентриковый вал	
ЗАПРАВочНЫЕ ЕМКОСТИ	Топливный бак	л	3.6	5.3
РАСШИР. ПЛАСТИНЫ			-	-

- Указанные цифры имеют допуск $\pm 5\%$.
- Все технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.
- Максимальный рабочий вес: топливо = 100 %, вода = 100 %, оператор = 75 кг.
- Рабочий вес: Топливо=50%, Вода=50%, Оператор=75 кг.
- Использование низкокачественного топлива может привести к отказу двигателя.
- Фотографии могут содержать дополнительное оборудование и/или опции, не указанные в комплектации.

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Трамбовщик



МОДЕЛЬ			RS45	RS55
ТИП ШАССИ			VRS4	VRS7
ВЕС	Макс. эксплуатационный вес	кг	53	58
	Эксплуатационный вес	кг	52	57
ПАРАМЕТРЫ	Центробежная сила	кН (кгс)	6 (1,320)	12 (2,645)
	Частота	Гц	10.8-11.5	
	Скорость передвижения	м/мин	8-12	
	Трамбовочный ход	мм	40-60	
	Общая длина L	мм	675	
РАЗМЕРЫ	Общая ширина W	мм	375	
	Общая высота H	мм	1,015	
	Виброплита W1 x L1	мм	230 x 340	260 x 340
ДВИГАТЕЛЬ	Марка x Модель		HONDA / GX100	
	Тип		1-цилиндровый, бензиновый, с воздушным охлаждением	
	Макс. мощность	кВт (л.с.)/мин-1	2.3 (3.1) / 4,000	
	Система запуска		Ручная	
	Карбюратор		Поплавковая камера	
ЗАПРАВочНЫЕ ЕМКОСТИ	Топливный бак	л	2.8	
СИСТЕМА ВОЗДУШНЫХ ФИЛЬТРОВ			●	
ЕДИНЫЙ ДРОССЕЛЬНЫЙ РЫЧАГ			●	
ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫЕ КОЛЕСА			○	
РУЧНАЯ ТЕЛЕЖКА			○	

МОДЕЛЬ			RS65	RS75
ТИП ШАССИ			VRS2	VRS3
ВЕС	Макс. эксплуатационный вес	кг	70	76
	Эксплуатационный вес	кг	69	75
ПАРАМЕТРЫ	Центробежная сила	кН (кгс)	15 (3,375)	18 (4,050)
	Частота	Гц	10.8-11.5	
	Скорость передвижения	м/мин	12-16	
	Трамбовочный ход	мм	50-70	
	Общая длина L	мм	740	
РАЗМЕРЫ	Общая ширина W	мм	395	
	Общая высота H	мм	1,040	
	Виброплита W1 x L1	мм	280 x 340	
ДВИГАТЕЛЬ	Марка x Модель		HONDA / GX100	HONDA / GX120
	Тип		1-цилиндровый, бензиновый, с воздушным охлаждением	
	Макс. мощность	кВт (л.с.)/мин-1	2.1 (2.8) / 3,600	2.7 (3.6) / 3,600
	Система запуска		Шнуровой стартер	
	Карбюратор		Мембранная камера	
ЗАПРАВочНЫЕ ЕМКОСТИ	Топливный бак	л	2.8	
СИСТЕМА ВОЗДУШНЫХ ФИЛЬТРОВ			●	
ЕДИНЫЙ ДРОССЕЛЬНЫЙ РЫЧАГ			●	
ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫЕ КОЛЕСА			○	
РУЧНАЯ ТЕЛЕЖКА			○	

- Указанные цифры имеют допуск $\pm 5\%$.
- Все технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.
- Максимальный рабочий вес: топливо = 100 %, вода = 100 %, оператор = 75 кг.
- Рабочий вес: Топливо=50%, Вода=50%, Оператор=75 кг.
- Использование низкокачественного топлива может привести к отказу двигателя.
- Фотографии могут содержать дополнительное оборудование и/или опции, не указанные в комплектации.

SAKAI

MASTERS OF COMPACTION

 **TB Global Technologies Ltd.**

Контакты представительства:

ООО «Токио Боэки Евразия»

Россия, 127055, Москва, ул. Новолесная, д.2, БЦ «Бригантина Холл»

T: +7 (495) 223-40-00 E: info@sakai-eurasia.com W: www.sakai-eurasia.com